



# **Câmara Municipal de Claraval – MG**

Rua 12 de Dezembro, 680 – Centro - CEP 37997 – 000 - Claraval - MG.

Tel. (034) 33535111 – Tele fax (034) 3353 5252

E-mail: [camaraclaraval@yahoo.com.br](mailto:camaraclaraval@yahoo.com.br)

## **JUSTIFICATIVA AO PROJETO DE RESOLUÇÃO Nº 02 DE 30 DE JULHO DE 2025**

A presente proposição tem como finalidade instituir o programa “CÂMARA MAIS PERTO DA POPULAÇÃO”, uma iniciativa de caráter institucional e social que visa estreitar os laços entre o Poder Legislativo Municipal e a comunidade, promovendo maior participação cidadã, transparência e efetividade na atuação parlamentar.

Ao longo dos anos, tem-se percebido o crescente distanciamento entre a população e os seus representantes eleitos, muitas vezes provocado pela centralização das atividades legislativas na sede do Poder Legislativo. Esse cenário dificulta a escuta das reais necessidades da população, especialmente daquelas que residem em áreas mais afastadas, como comunidades rurais.

Por meio do presente programa, irão ser realizadas visitas periódicas às localidades do município, proporcionando aos moradores a oportunidade de dialogar diretamente com os vereadores, apresentar demandas, sugerir melhorias e acompanhar de perto os trabalhos legislativos.

Além disso, o programa possibilita a coleta de informações em campo, contribuindo para a elaboração de requerimentos, indicações e proposições legislativas mais alinhadas com as necessidades concretas da população. A transparência, por sua vez, será fortalecida com o registro e a divulgação pública de todas as atividades desenvolvidas.

Trata-se, portanto, de um instrumento de valorização da democracia participativa, da cidadania e da boa governança, promovendo um Legislativo mais atuante, acessível e comprometido com os interesses da coletividade.

Diante do exposto, solicitamos o apoio dos nobres colegas vereadores para a aprovação desta importante medida.

Câmara Municipal de Claraval-MG, 31 de julho de 2025.

**NILSON MARTINS DA SILVA**

**Presidente**

**LUIZ CRISTINO BORGES**

**Vice Presidente**

**CARLOS CÉSAR CINTRA**

**Secretário**